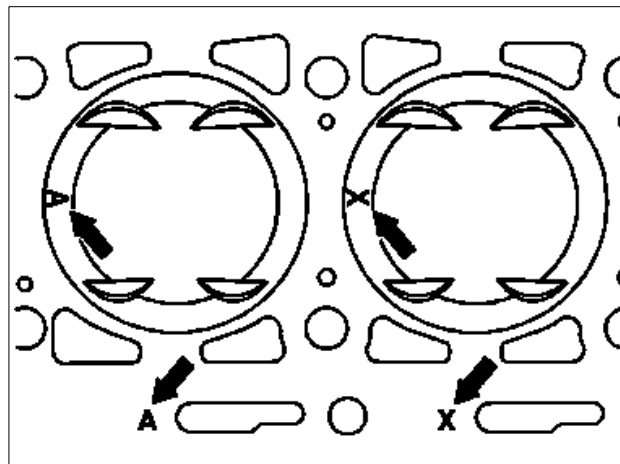


Im Reparaturfall sollen bei Zylinderbohrungen mit "Normalmaß" die Kolben mit Kennbuchstaben wie folgt eingebaut werden.

Zylinderbohrung - Kennzeichnung	Kolben Kennzeichnung	1)
A	A	oder X
X	X	oder A, B
B	B	oder X

1) Werden im Reparaturfall Kolben mit Normalmaß wegen Geräuschbeanstandung erneuert, ist die Kolbenzuordnung entsprechend der Zylinderbohrung-Kennzeichnung einzuhalten. Ergänzungsschlüssel bei Kolbenbestellung 52=A, 54=X, 56=B



P03-5343-13

Hinweis

Im Reparaturfall sind die Zylinderbohrungen nach den Maßen der vorhandenen Kolben entsprechend der Zuordnungstabelle zu fertigen,

siehe "Zylinderbohrungen messen, bohren und honen" (01-1100).

Das Kolbenspiel beträgt im Neuzustand der Kolben 0,02 bis 0,04 mm.

Die Meßstelle ist ca. 12 bis 14 mm oberhalb der

Kolbenunterkante im rechten Winkel zum Kolbenbolzen. An gelaufenen Kolben kann keine

exakte Kolbenmessung durchgeführt werden, da

das Kolbenhemd an der vorgesehenen Meßstelle

"eingefallen" ist.